





| لى اولين عضو خانوادة                                | ۔<br>ولکول، برابر با جرم مو | ت جرم مولی کدام دو م                        | م دو ترکیب، یکسان و تفاوط   | ۸۰- فرمول ساختاری کداه        |                       |
|---|-----------------------------|---|---|-------------------------------|-----------------------|
| GHE   |                             |   | $(\mathbf{H} = \mathbf{i}, \mathbf{C} = \mathbf{i}\mathbf{T}; \mathbf{g}.$  | آلکن است؟ ( mol <sup>-1</sup> |                       |
|   |                             | <b>F</b>                                    | Ž   | <b>در، ۲۰</b> ۴ الف:          |                       |
| ـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ               | ${}$                        | — C,, ال <sub>لاف</sub><br>ت                |   | Gallys                        |                       |
|   | ،» _ «الف و پ»              | 5   |   | <u>۱) «الف و ب» _ «پ</u>      |                       |
| - مقط Ny گزرات                                      | <b>ہ</b> «پ و ت»            | <del>التي جنبي</del> (۴                     |   | ۳) سرت «الف                   |                       |
|   | tite a älender i            | <b>C</b>                                    |   | ۸۱ کدام موارد زیر درست        |                       |
|   |                             |   | مایع، به C°۱۹۲ – برسد، د<br>اند هارو آگرو از گان  |                               |                       |
| · · · · ·   | •                           |   | سازی هلیم و آرگون از گاز ه<br>ی هستهای در ژرفای زمین  |                               |                       |
|   |                             |   | ی مسیدی در روی رایند پالاین<br>از طبیعی، طی فرایند پالاین   |                               |                       |
| • •   | رر. کا<br>«پ» ۴) «الف       |   |   | ) «ب» و «ت»                   |                       |
|   |                             | ~   |   | ۸۲- با توجه به واکنش زی       |                       |
|   |                             |   | ش موازنه شود، g.mol <sup>-1</sup>   |                               |                       |
| <b>γ</b> H <sub>γ</sub> SO <sub>γ</sub> (aq) +IFe(s |                             |   | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·   |                               |                       |
| 9, Ng   |                             | ۵/۶ (۳                                      | ۲/۸ 🕥   | ١/۴ (١                        |                       |
| ا مول مول د   |                             | $\omega/r$ (1                               |   | ۸۳- کدام موارد زیر درست       |                       |
| N   | ه به موی سر مر شوند         | یشهای مالش داده شد                          | کاست:<br>از سرمنفی جذب میلهٔ شب   |                               |                       |
|   | •                           | $\sim$                                      | ، بر اثر کاهش دما، گاز فلوئ   |                               |                       |
| بشتری در آب دارد ا والش می معمد                     |                             |   |   |                               |                       |
|   |                             |   | قدرت نیروهای بینمولکولی   |                               |                       |
| % y mel Fett  |                             |   | است.  | هيدروژن سولفيد ا              |                       |
| نی» و «ت»   | ت» (۴ «ت                    | <b>ک</b> «پ» و «ر                           | ۲) «الف» و «ب»  | ۱) «ب» و «پ»                  |                       |
| ر مولهای آهن (III)                                  | II) برمید، ۲ برابر شما      | مار مولھای آھن (II                          | للول به جرم ۴۰۰ گرم، ش  | ۸۴- اگر در یک نمونه مح        | -> % 9 ml 502-        |
| )، بەتقرىب، برابر چند                               | ، غلظت يون آهن (III         | ول وجود داشته باشد،                         | ، گرم یون سولفات در محل   | سولفات بوده و ۸٫۶۴            | · · · · ·             |
|   |                             | $(0 = 19.\mathbf{S} = \mathbf{T}\mathbf{T}$ | $\mathbf{F} \mathbf{e} = \Delta \boldsymbol{\beta} \cdot \mathbf{B} \mathbf{r} = \boldsymbol{\lambda} \circ \mathbf{:} \mathbf{g} \cdot \mathbf{r}$ | ppm است؟ ( nol <sup>-1</sup>  | °/. Y Fe <sup>™</sup> |
| 710   | DO (f                       | 4700 (11                                    | 191 0 0   | <b>λ۴</b> οο (۱               |                       |
|   |                             |   |   | محل انجام محاسبات             |                       |
|   |                             |   |   |                               |                       |

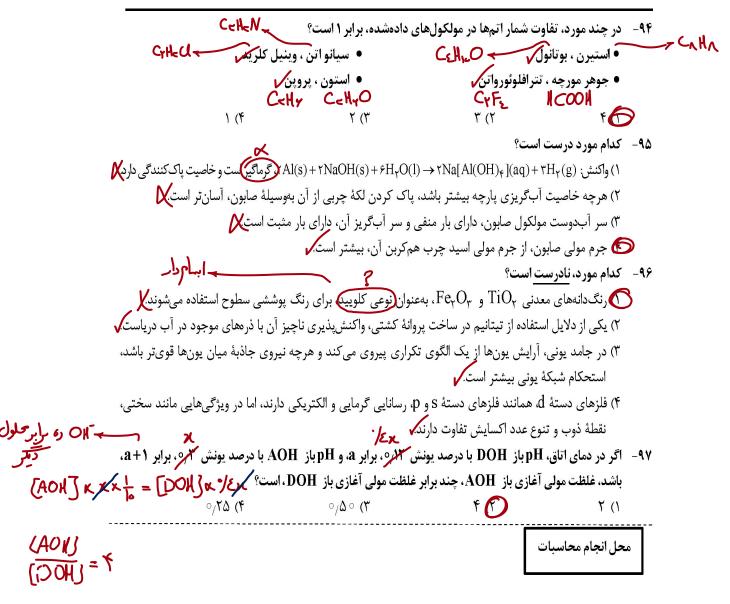
۸۵- با توجه به نمودار دادهشده، اگریک محلول سیرنشده از KyCryOy (محلول A) با دمای m°C موجود باشد، کدام مورد درست است؟ 100 انحلال پذیری (گرم حل شونده در ۱۰۰ گرم آب) ٩٥ ۱) در دمای m، محلول سیرشده از نمک CaCl وجود ندارد ٨٥ m (۲، به یقین از دمای هر محلول دارای نمک NaNO، ٧٥ KN0 کمتر است. Pheloph 90 ۳) اگر در دمای m، محلول دارای نمک KCl، سیرشده ۵۰ باشد، m < ۷۰°C است. KO ۴o VaCl کر شرایط محلول A، هر محلولی از Pb(NO<sub>w</sub>)، سیر 🜔 ٣٥ idor نشده است. ۲۰ 10 Cer(SOr)y  $f_{x} = \frac{o}{f} ml$ ٨٥ 90 ۵۰ ۶٥ ۷٥ دما (°C) o/5 ml Hr ۸۶- اگر مخلوطی دارای مولهای برابر از اتن و اتین، با ۲۸ مگرم گاز هیدروژن بهطور کامل سیر شود، چند گرم اتن در  $(H = 1, C = 17: g.mol^{-1})$  مخلوط آغازی وجود داشته است؟ 11/1 (4 518 (1 1/4 (7 T/A ۸۷- عنصر A، یکی از شبه فلزهای جدول تناوبی است. اگر در گروه شامل A، فقط یک عنصر گازی وجود داشته باشد، 19, 10 05+ کدام موارد زیر درست است؟ الف: A می تواند با فسفر هم گروه باشد، اما نمی تواند با آن هم دوره باشد. الف: A می تواند با قسفر هم دروه باشد، اما تمی تواند با آن هم دوره باشد. ب: اگر A با گوگرد هم گروه باشد، عدد اتمی آن از عدد اتمی X ۳۳، و عدم اتمی M ۲۰۰۰ می است. پ: A می تواند با نخستین نافلز جامد جدول هم گروه باشد، اما نمی تواند با تنها نافلز مایع جدول همدوره باشد. **ت: اگر عدد اتمی 4ٍ، از عدد اتمی هالوژن جامد جدول بزرگ تر باشد، عدد اتمی آن از عدد اتمی دومین فلز گروه ۱۴** NXPb-نيز بزرگتر است. 🕜 «لف» و «ت» ۱) «پ» و «ت» ۴) «الف» و «ب» ۲) «ب» و «پ» محل انجام محاسبات

|            |   |   | oly mal   |                                       |
|------------|---|---|---|---------------------------------------|
|            | صفحه ۱۳   | 122-A   | 1   | گروه ریاضی و فنی - شیمی               |
|            | از تبدیل به شرایط استاندار د تشکیل  | رارت، ۱۳/۴۴ لیتر گاز پس ا                             | ، سولفات دارای ناخالصی بر اثر ح                                 | ۸۸ - از تجزیهٔ مقداری کلسیم           |
|            | ولفات در مخلوط آغازی کدام است؟  | ىد، درصد خلوص كلسيم س                                 | <b>سی باقیماندہ، برابر ۱۳</b> /۶ گرم باش                        | میشود. اگر جرم ناخالص                 |
|            | $(\mathbf{O} = 1\boldsymbol{\mathcal{F}} \cdot \mathbf{S} = \mathbf{T}\mathbf{T} \cdot \mathbf{C}\mathbf{a}$        | ِنه شود، g.mol <sup>-1</sup> : ۴۰                     | کت نمیکند، معادلهٔ واکنش مواز                                   | (ناخالصی در واکنش شر                  |
| خالص       | $\forall CaSO_{F}(s) \xrightarrow{\Delta} \forall CaO(s) + \forall S$   | $O_{\gamma}(g) + O_{\gamma}(g)$                       | <u> </u>  | he mes                                |
| 02,59      | - % J - 9 · (F  | ۳) ۵۵ ۲۰ مول  | ۵٤,٤+۱۳,9<br>۸۰ <b>۲</b>  | YQ (1                                 |
|            | زایش سطح انرژی همراه است.   |   | . و مواد خالص، بر -   | ۸۹- فرایندهای                         |
|            | -   |   | ۲) چگالش ـ تبخیر  |                                       |
|            | نسبت آنتالپی پیوند Cl-Cl به   |   |   |                                       |
| 763        | ر مول، برابر کدام است؟ 🕹 🛏 🛪  | F−F، با یکای کیلوژول ب                                |   |                                       |
|            | $H_{\gamma}(g) + \mathfrak{PT}\Delta kJ \rightarrow \mathfrak{PH}(g)$   |   | 250+1,0x-1900=<br>250+x-1900                                    |                                       |
|            | $H_{\gamma}(g) + Cl_{\gamma}(g) \rightarrow \gamma HCl(g)$ $H_{\gamma}(g) + F_{\gamma}(g) \rightarrow \gamma HF(g)$ |   | NVo+1,0x -1212  |                                       |
|            | $\Pi \gamma(g) + \Gamma \gamma(g) \rightarrow \Pi \Pi (g)$  | , <u>Д</u> П – <i>Ш</i> ( ) Ко                        |   |                                       |
|            | ت متوسط تغییر مولهای مادهٔ <b>D</b> ،   | فای مادهٔ A، ۳ برابر سرع                              |   |                                       |
| _          | ی <u>ف</u> یب A   |   |   | است. کدام مورد هموار                  |
| OK         |   |   | مریب استوکیومتری A، ۳ برابر<br>محمد محمد محمد محمد م            | •                                     |
| C-C-C-C-OH |   |   | رعت متوسط تغییر مولهای Aو (<br>رعت متوسط تغییر مولهای D         |                                       |
| C-C-C-OH   |   |   | ر مع میلوست میپیر مول دی<br>، سمت معادلهٔ واکنش جای دار         |                                       |
| 0-0        | -0-c-c so   |   | میار) را میتوان به فرمول مولا                                   |                                       |
| C-O-C-C-C  | Y 🕖   | ۶ (۳  | ۵ (۲  | 4 (1                                  |
| C-0-C-C    | (H=1,C=17,O=19:g.mol)   | ربارهٔ آنها درست است؟ ( <sup>1-</sup> ا               | کول دادهشده، کدام موارد زیر د                                   | ۹۳ با توجه به ساختار دو مول           |
|            |   |   | ع جرم اتمهای کربن، ۵برابر مجمو                                  |                                       |
|            |   | •   | مولکول a، با شمار گروه OH د                                     |                                       |
| CIOH YOO   |   |   | ، که عدد اکسایش صفر دارند، ه<br>های لایهٔ ظرفیت اتمها در مولکوا |                                       |
| II\s \$7   | 0,0   | <b>۲</b> و هومحون که برابر ۲۰ شد<br>۲) «الف» و «پ» کم | های دید فرخیک ، فرات در شوت و                                   | ک. تفاوت شمار انکترون<br>۱) «پ» و «ت» |
| CuHNOy     | (b) HO OH OH  | ۴) «ب» و «ت»<br>۱۸                                    |   | ک، «الف» و «ب»                        |
| -          |   |   |   | محا انحام محاسبات                     |

محل انجام محاسبات

صفحه ۱۴

گروه ریاضی و فنی - شیمی



| <br>۹۸ ـ با توجه به شکل دادهشده که سلول گالوانی استاندارد تشکیلشده از دو نیمسلول را نشان میدهد، کدام مورد،   |
|--|
| عبارت زیر را از نظر علمی بهدرستی کامل میکند؟ ( Zn = ۶۵ g.mol <sup>-1</sup> )   |
| «گر X الکترود باشد، باشد،»<br>لامپ   |
| $\mathbf{E}^{\circ}(\mathbf{V}^{T+}/\mathbf{V}) = -1/\mathbf{T} \circ \mathbf{V}$  |
| $\mathbf{E}^{\circ}(\mathbf{Ag^{+}}/\mathbf{Ag}) = + \circ_{/} \wedge \circ \mathbf{V}$  |
| کاتد بر الکترون، جرم الکترود روی، ۲۰ کرم کاهش می یابد<br>Ag (۱ کرم کاهش می یابد  |
| اند حسب کا ۲۲ بیگرای شبعات ۲۰۰۷ مون ، عشرون ، عشرون وی مرکز کرم کنس می بیند ۷<br>۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ؛ جهت حرکت الکترون ها با جهت حرکت آنیون های نمک محلول وانادیم، همسو است   |
| ماند می ایند می می می از معامرون و به بهت مرابع میرون وی است معلول ورد یی است معلول ورد است می است می است می اس<br>ماند می Ag (۳   |
| اند جن E° ؛ ۷ E° بالول، برابر ۴۴ · ۲۰ ولت و Zn <sup>۲+</sup> ، گونهٔ اکسنده است  |
|  |
| ک در باتری دگمهای «روی _ نقره»، آند و کاتد، بهترتیب، Zn(s) و Ag <sup>+</sup> aq است  |
| ۲) از بوکسیت، میتوان بهعنوان سنگ معدن در فرایند هال برای تولید آلومینیم استفاده کرد  |
| ۳) در آبکاری، سطح یک فلز توسط لایهٔ نازکی از فلزهای ارزشمند و مقاوم به خوردگی پوشانده میشود  |
| ۴) تفاوت انرژی لازم برای تولید قوطی آلومینیمی از فرایند هال، با تولید آن از قوطیهای کهنه، برابر ۹۳ درصد است🖌   |
| ۱۰۰- با توجه به پتانسیل کاهشی استاندارد نیمسلولهای زیر، کدام واکنش در جهت طبیعی انجام <mark>نمیشود؟</mark><br>   |
| $\mathbf{E}^{\circ}(\mathbf{V}^{T+}/\mathbf{V}) = -1/\mathbf{T} \circ \mathbf{V} \qquad , \qquad \mathbf{E}^{\circ}(\mathbf{V}^{T+}/\mathbf{V}^{T+}) = -\circ/\mathbf{T} \mathcal{P} \mathbf{V}$   |
| $\mathbf{E}^{\circ}(\mathbf{Mn}^{Y+} / \mathbf{Mn}) = -1/1 \wedge \mathbf{V}$ , $\mathbf{E}^{\circ}(\mathbf{Fe}^{Y+} / \mathbf{Fe}) = -\circ/\circ FV$   |
| $Mn(s) + Fe^{r}(aq) \rightarrow Mn^{r}(aq) + Fe(s) (r) \qquad V(s) + Fe^{r}(aq) \rightarrow V^{r}(aq) + Fe(s) (r)$   |
| $V^{r+}(aq) + Fe(s) \rightarrow V^{r+}(aq) + Fe^{r+}(aq) \longrightarrow Mn(s) + V^{r+}(aq) \rightarrow V^{r+}(aq) + Mn^{r+}(aq) $ (r)   |
| ۱۰۱ - ۲۵۰ میلیلیتر محلول هی <del>دروکلریک اسید ۲</del> /۰ مولار، ۱۰۰ میلیلیتر محلول پ <del>ناسیم هیدروکسید 1/</del> ۰ مولار و  |
| ۱۵۰ میلی ایتر محلول NaOH که در <del>هر لیتر از آن ۲ گرم حل</del> شونده وجود دارد، با یکدیگر مخلوط میشوند. به   |
| این محلول، چند میلیلیتر آب مقطر اضافه شود تا pH محلول حاصل، برابر 1/۷ شود؟ (حجم محلولها جمع پذیر   |
| درنظر گرفته شود، H=1.O=18 ، Na = ٢٣ : g.mol <sup>-1</sup> ) درنظر گرفته شود، H=1.O=18 ، Na = ٢٣ : g.mol <sup>-1</sup>  |
| $\begin{bmatrix} H^{+}_{(1)} = \sqrt[6]{r} & A \cdot L^{-1} & A \circ \circ (F & Y \land \circ (T) & 17 \land \circ (T & 13 \circ \circ (1 + 13 \circ (T $ |
| محل انجام محاسبات<br>V = ۲۰/۰ = ۲۰/۰ محاسبات   |

|  | 122-A   | کروہ ریاضی و فنی – شیمی  |
|--|---|--|
|  | ، «آ» و «ب»، کدام موارد زیر درست است؟   | ۱۰۲ با توجه به مدل فضا پُر کن مولکولهای  |
|  | ولکولهای «آ» و «ب»، میتواند مشابه باشد.   | الف: علامت بار جزئی اتم مرکزی در مو  |
|  | از گونههای H <sub>Y</sub> S ، H <sub>Y</sub> O و Li <sub>Y</sub> O انسبت داد.   |  |
| ، مرکزی، ت <b>غ</b> ییر م <b>ی</b>   | از اتمهای اکسیژن آن با گوگرد جایگزین شود، بار جزئی اتم  |  |
|  | ختار آن، یک اتم اکسیژن اضافه شود، گشتاور دوقطبی مولک  |  |
|  | <u> </u>  | ۱) «پ» و «ت»   |
|  |   | ۲) «ب» و «پ»   |
|  |   | ۲۰۰۰ (۲۳) «الف» و «ت»  |
|  |   | ۴) «الف» و «ب»   |
| «ب»  | «Ĩ»   |  |
| <b>داز کاتالیزگر، به</b>   | بلومتر مسافت، کاهش درصد جرمی CO بهواسطهٔ استفاده  | ۱۰۳ − با توجه به جدول دادهشده، با طی یک کیا  |
| ، کاتالیزگر دارد <sup>،</sup>  | مط وسایل نقلیه، بیشترین کاهش مقدار مول را با بهکارگیری  | كدام است و كدام آلايندهٔ توليدشده توس  |
| ۱،C=۱۲،N=  | $= 1 \mathfrak{k} \cdot \mathbf{O} = 1 \mathfrak{k} : \mathbf{g.mol}^{-1})$   | <u>5,99'/41</u> x1= 19,1   |
|  |   | 5/19 CALLAR , A9/A (1  |
| $O \mid C_{\lambda}H_{\lambda}$  | فرمول شيميايي آلاينده 🛛 🗤   |  |
|  |   | CO ، ۸۹/۸ 🏠  |
| 0°F 1/9V   | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹  | CO ، ۸۹/۸ (۲)<br>CO کانیک  |
| 0°F 1/9V   | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیز گر ۵/۹۹   | CO esta  |
| × 1/8V   | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹  | $CO \xrightarrow{H_{1A}} C_A H_{1A}$   |
|  | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹<br>طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۱۹/۰   | CO کی  |
| ۴ ۱/۶۷ ۹<br>۵/۰۷ م/۰<br>کار رفته بستگی   | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹ م<br>طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۶۱/۰<br>سرفشده برای تولید فراوردهها، به نوع واکنش و فناوری به کا   | ۲۵ می کمپنی CO<br>۲۹ مورد، نادرست است؟<br>۱۰۴ - کدام مورد، نادرست است؟<br>۱) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مص  |
| ۴ ۱/۶۷<br>۷۰ ۰/ ۰۷<br>کار رفته بستگی   | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹ م<br>طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۶۱ م<br>سرفشده برای تولید فراوردهها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب  | ۲۵ مرعی CO<br>۲۵ ارتکام، الرکلم،<br>۱۰۴ - کدام مورد، نادرست است؟<br>۱) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مص<br>۲) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز   |
| ۴ ۱/۶۷ ۴<br>۵/۰۷ ۴ ۵/۰۶<br>کار رفته بستگی  | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹<br>طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۶۱/۵<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار می آید.  | ۲۵ مهمتوی CO<br>۲۵ اجمع، ۲ <sub>۸</sub> H <sub>۱۸</sub><br>۲۰۹۰ - کدام مورد، نادرست است؟<br>۱) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مص<br>۲) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز<br>۲) بلی اتن یکی از مهمترین خوراکها  |
| ۲/۶۷ م ۲/۶۷ م<br>۲۵ م ۹ م<br>۱۰ مار رفته بستگی م<br>ایدی، تشکیل م  | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹<br>طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۶۱/۵<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار می آید.  | ۲۵ ۲۰۹۹ CO<br>۲۵ ۲۹۹۰ ۲۰۱۸<br>۲۰۱۰ کدام مورد، نادرست است؟<br>۱) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مط<br>۲) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردترین<br>۲) یلی اتن یکی از مهمترین خوراکها<br>۴) یکی از کاربردهای اتان، استفاده از آ   |
| ۲/۶۷ م مورد می مورد  | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹ م<br>طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۶۱ م<br>سرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار می آید.<br>آن بهعنوان سوخت است.<br>داگانه دربسته و در دمای ثابت در حالت تعادل قرار دار   | ۲۵ ۲۰ ۲۹ ۲۰ ۲۵ ۲۵<br>۲۵ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۵ ۲۵<br>۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۵ ۲۵<br>۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰<br>۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲  |
| ۲/۶۷ م<br>۲/۶۷ م<br>۵/۵۷ ۲۰<br>۵/ رفته بستگی د<br>بیدی، تشکیل مورد<br>(ند. کدام مورد   | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹<br>طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۵/۹۹<br>سرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار می آید.<br>آن بهعنوان سوخت است.<br>آن بهعنوان سوخت است.<br>کنرا ا خلاطت را بالای د < ۲۰ م  | ۲۵ ۲۰ ۲۹ ۲۰ ۲۵ ۲۵<br>۲۵ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۵ ۲۵<br>۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۵ ۲۵<br>۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰<br>۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲  |
| (1/5 + 1/5)<br>(1/5 + 1/5)<br>(1/  | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر $\Delta/49$<br>طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر $0/81$<br>با کاتالیزگر $0/81$<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب<br>ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید.<br>ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید.<br>ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید.<br>کنراما غلظت را بالای $0 < H + \gamma$<br>$CH_{\mp} + H_{\gamma}O$ , $\Delta H < 0$   | ۲۰ مود، نادرست است؟<br>۲۰ مورد، نادرست است؟<br>۲۰ مورد، نادرست است؟<br>۱) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مص<br>۲) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز<br>۲) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز<br>۲) علّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز<br>۲) علّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز<br>۲) مان کاربردهای اتان، استفاده از آ<br>۲) یکی از کاربردهای اتان، استفاده از آ<br>۲) یکی از کاربردهای اتان، استفاده از آ<br>۲) مان مان گازی زیر، در دو ظرف جد<br>ماب جایی |
| $1/5 \sqrt{1/5}$<br>$1/5 \sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt{5}$<br>$\sqrt$  | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر $0/49$<br>طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر $0/61$<br>با کاتالیزگر $0/61$<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید.<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید.<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید.<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید.<br>کنداما فازی سوخت است.<br>داگانه دربسته و در دمای ثابت در حالت تعادل قرار دار<br>کنداما فاظت را بالای در مالی تابت در الت تعادل قرار دار<br>کنداما فازایش حجم ظرف در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را کاه  | ۲۰ مورد، نادرست است؟<br>۲۰ مورد، نادرست است؟<br>۲۰ مورد، نادرست است؟<br>۲۰ مارده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مص<br>۲۰ مال چسب، از واکنش پرکاربردتریز<br>۲۰ مالی اتن یکی از مهمترین خوراکها<br>۲۰ مالی اتن یکی از مهمترین خوراکها<br>۲۰۵ واکنشهای گازی زیر، در دو ظرف جد<br>مامجایی<br>۲۰۵ افزایش دما در واکنش (I)، بر طلاف اف  |
| $1/8 \sqrt{1/8}$<br>$1/8 \sqrt{1/8}$   | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر $0/99$<br>طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر $0/91$<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب<br>ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید.<br>ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید.<br>ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید.<br>ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید.<br>کنراما غاطت را بالای در حالت تعادل قرار دار<br>کنراما خاطت را بالای در مال در دار<br>داگانه در سازی (II)، غلظت فراوردمها را افز<br>همانند کاهش دما در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را افز | ۲۰ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲   |
| ۲/۶۷ ۲/۶۷<br>۲۰ /۰ ۲۰<br>۲۰ /۰ ۲۰<br>۲۰<br>۲۰ /۰ ۲۰<br>۲۰<br>۲۰<br>۲۰<br>۲۰<br>۲۰<br>۲۰<br>۲۰<br>۲۰<br>۲۰<br>۲۰<br>۲۰<br>۲۰<br>۲   | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹<br>طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۱۹/۵<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید.<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید.<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید.<br>ان بهعنوان سوخت است.<br>داگانه دربسته و در دمای ثابت در حالت تعادل قرار دار<br>کنراما غاظت را بالای د محالی با به کام<br>کنراما غاظت را بالای د محال کام<br>ما در حالت تعادل قرار دار<br>کنراما غاظت را بالای د محال محال کام<br>داگانه دربسته در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را کام<br>همانند کاهش دما در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را افز<br>آی، همانند افزایش غلظت این گاز در واکنش (I)، مقدار کار                                | ۲۰ اجعی، ۲۰۸<br>۲۰ اجعی، ۲۰۸<br>۲۰ اجعی، ۲۰۸<br>۲۰ کدام مورد، نادرست است؟<br>۲۰) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مط<br>۲۰) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز<br>۲۰) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز<br>۲۰) علی اتن یکی از مهمترین خوراکها<br>۲۰) یکی از کاربردهای اتان، استفاده از آ<br>۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، برخلاف اف<br>۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، برخلاف اف<br>۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، در واکنش (آ)، ه                             |
| $   \mathbf{v} \circ \mathbf{v} \circ \mathbf{v} + \mathbf{v} \circ $ | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر $0/99$<br>طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر $0/91$<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب<br>ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید.<br>ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید.<br>ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید.<br>ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید.<br>کنراما غاطت را بالای در حالت تعادل قرار دار<br>کنراما خاطت را بالای در مال در دار<br>داگانه در سازی (II)، غلظت فراوردمها را افز<br>همانند کاهش دما در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را افز | ۲۰ اجعی، ۲۰۸<br>۲۰ اجعی، ۲۰۸<br>۲۰ اجعی، ۲۰۸<br>۲۰ کدام مورد، نادرست است؟<br>۲۰) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مط<br>۲۰) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز<br>۲۰) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز<br>۲۰) علی اتن یکی از مهمترین خوراکها<br>۲۰) یکی از کاربردهای اتان، استفاده از آ<br>۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، برخلاف اف<br>۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، برخلاف اف<br>۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، در واکنش (آ)، ه                             |
| $   \mathbf{v} \circ \mathbf{v} \circ \mathbf{v} + \mathbf{v} \circ $ | مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹<br>طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۱۹/۵<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا<br>ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید.<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید.<br>ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید.<br>ان بهعنوان سوخت است.<br>داگانه دربسته و در دمای ثابت در حالت تعادل قرار دار<br>کنراما غاظت را بالای د محالی با به کام<br>کنراما غاظت را بالای د محال کام<br>ما در حالت تعادل قرار دار<br>کنراما غاظت را بالای د محال محال کام<br>داگانه دربسته در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را کام<br>همانند کاهش دما در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را افز<br>آی، همانند افزایش غلظت این گاز در واکنش (I)، مقدار کار                                | ۲۰ اجعی، ۲۰۸<br>۲۰ اجعی، ۲۰۸<br>۲۰ اجعی، ۲۰۸<br>۲۰ کدام مورد، نادرست است؟<br>۲۰) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مط<br>۲۰) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز<br>۲۰) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز<br>۲۰) علی اتن یکی از مهمترین خوراکها<br>۲۰) یکی از کاربردهای اتان، استفاده از آ<br>۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، برخلاف اف<br>۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، برخلاف اف<br>۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، در واکنش (آ)، ه                             |



## التقراك الماس .. كامل ترين بستد كنكور كشور ..

پوشش کامل کنکور و امتحانات نهایی



برای ثبت نام اشتراک الماس کلیک کنید