





لى اولين عضو خانوادة	۔ ولکول، برابر با جرم مو	ت جرم مولی کدام دو م	م دو ترکیب، یکسان و تفاوط	۸۰- فرمول ساختاری کداه	
GHE			$(\mathbf{H} = \mathbf{i}, \mathbf{C} = \mathbf{i}\mathbf{T}; \mathbf{g}.$	آلکن است؟ (mol ⁻¹	
		F	Ž	در، ۲۰ ۴ الف:	
ـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	${}$	— C,, ال _{لاف} ت		Gallys	
	،» _ «الف و پ»	5		<u>۱) «الف و ب» _ «پ</u>	
- مقط Ny گزرات	ہ «پ و ت»	التي جنبي (۴		۳) سرت «الف	
	tite a älender i	C		۸۱ کدام موارد زیر درست	
			مایع، به C°۱۹۲ – برسد، د اند هارو آگرو از گان		
· · · · ·	•		سازی هلیم و آرگون از گاز ه ی هستهای در ژرفای زمین		
			ی مسیدی در روی رایند پالاین از طبیعی، طی فرایند پالاین		
• •	رر. کا «پ» ۴) «الف) «ب» و «ت»	
		~		۸۲- با توجه به واکنش زی	
			ش موازنه شود، g.mol ⁻¹		
γ H _γ SO _γ (aq) +IFe(s			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
9, Ng		۵/۶ (۳	۲/۸ 🕥	١/۴ (١	
ا مول مول د		ω/r (1		۸۳- کدام موارد زیر درست	
N	ه به موی سر مر شوند	یشهای مالش داده شد	کاست: از سرمنفی جذب میلهٔ شب		
	•	\sim	، بر اثر کاهش دما، گاز فلوئ		
بشتری در آب دارد ا والش می معمد					
			قدرت نیروهای بینمولکولی		
% y mel Fett			است.	هيدروژن سولفيد ا	
نی» و «ت»	ت» (۴ «ت	ک «پ» و «ر	۲) «الف» و «ب»	۱) «ب» و «پ»	
ر مولهای آهن (III)	II) برمید، ۲ برابر شما	مار مولھای آھن (II	للول به جرم ۴۰۰ گرم، ش	۸۴- اگر در یک نمونه مح	-> % 9 ml 502-
)، بەتقرىب، برابر چند	، غلظت يون آهن (III	ول وجود داشته باشد،	، گرم یون سولفات در محل	سولفات بوده و ۸٫۶۴	· · · · ·
		$(0 = 19.\mathbf{S} = \mathbf{T}\mathbf{T}$	$\mathbf{F} \mathbf{e} = \Delta \boldsymbol{\beta} \cdot \mathbf{B} \mathbf{r} = \boldsymbol{\lambda} \circ \mathbf{:} \mathbf{g} \cdot \mathbf{r}$	ppm است؟ (nol ⁻¹	°/. Y Fe [™]
710	DO (f	4700 (11	191 0 0	λ۴ οο (۱	
				محل انجام محاسبات	

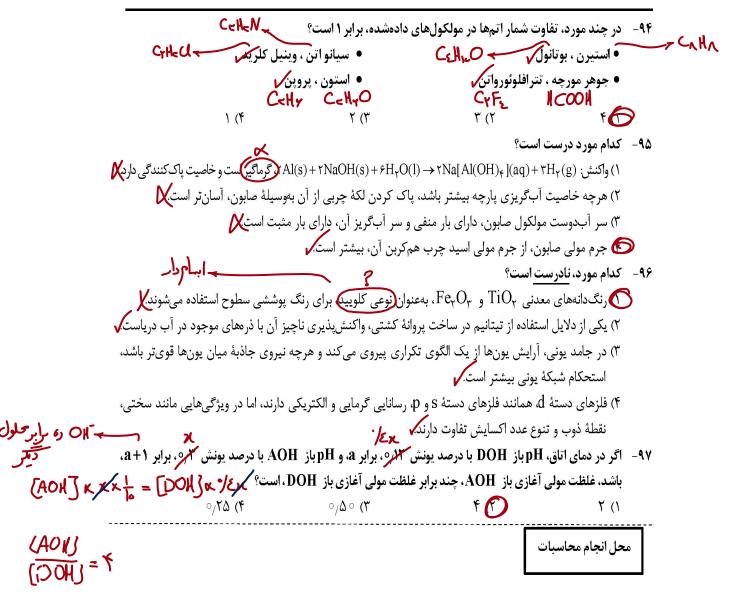
۸۵- با توجه به نمودار دادهشده، اگریک محلول سیرنشده از KyCryOy (محلول A) با دمای m°C موجود باشد، کدام مورد درست است؟ 100 انحلال پذیری (گرم حل شونده در ۱۰۰ گرم آب) ٩٥ ۱) در دمای m، محلول سیرشده از نمک CaCl وجود ندارد ٨٥ m (۲، به یقین از دمای هر محلول دارای نمک NaNO، ٧٥ KN0 کمتر است. Pheloph 90 ۳) اگر در دمای m، محلول دارای نمک KCl، سیرشده ۵۰ باشد، m < ۷۰°C است. KO ۴o VaCl کر شرایط محلول A، هر محلولی از Pb(NO_w)، سیر 🜔 ٣٥ idor نشده است. ۲۰ 10 Cer(SOr)y $f_{x} = \frac{o}{f} ml$ ٨٥ 90 ۵۰ ۶٥ ۷٥ دما (°C) o/5 ml Hr ۸۶- اگر مخلوطی دارای مولهای برابر از اتن و اتین، با ۲۸ مگرم گاز هیدروژن بهطور کامل سیر شود، چند گرم اتن در $(H = 1, C = 17: g.mol^{-1})$ مخلوط آغازی وجود داشته است؟ 11/1 (4 518 (1 1/4 (7 T/A ۸۷- عنصر A، یکی از شبه فلزهای جدول تناوبی است. اگر در گروه شامل A، فقط یک عنصر گازی وجود داشته باشد، 19, 10 05+ کدام موارد زیر درست است؟ الف: A می تواند با فسفر هم گروه باشد، اما نمی تواند با آن هم دوره باشد. الف: A می تواند با قسفر هم دروه باشد، اما تمی تواند با آن هم دوره باشد. ب: اگر A با گوگرد هم گروه باشد، عدد اتمی آن از عدد اتمی X ۳۳، و عدم اتمی M ۲۰۰۰ می است. پ: A می تواند با نخستین نافلز جامد جدول هم گروه باشد، اما نمی تواند با تنها نافلز مایع جدول همدوره باشد. **ت: اگر عدد اتمی 4ٍ، از عدد اتمی هالوژن جامد جدول بزرگ تر باشد، عدد اتمی آن از عدد اتمی دومین فلز گروه ۱۴** NXPb-نيز بزرگتر است. 🕜 «لف» و «ت» ۱) «پ» و «ت» ۴) «الف» و «ب» ۲) «ب» و «پ» محل انجام محاسبات

			oly mal	
	صفحه ۱۳	122-A	1	گروه ریاضی و فنی - شیمی
	از تبدیل به شرایط استاندار د تشکیل	رارت، ۱۳/۴۴ لیتر گاز پس ا	، سولفات دارای ناخالصی بر اثر ح	۸۸ - از تجزیهٔ مقداری کلسیم
	ولفات در مخلوط آغازی کدام است؟	ىد، درصد خلوص كلسيم س	سی باقیماندہ، برابر ۱۳ /۶ گرم باش	میشود. اگر جرم ناخالص
	$(\mathbf{O} = 1\boldsymbol{\mathcal{F}} \cdot \mathbf{S} = \mathbf{T}\mathbf{T} \cdot \mathbf{C}\mathbf{a}$	ِنه شود، g.mol ⁻¹ : ۴۰	کت نمیکند، معادلهٔ واکنش مواز	(ناخالصی در واکنش شر
خالص	$\forall CaSO_{F}(s) \xrightarrow{\Delta} \forall CaO(s) + \forall S$	$O_{\gamma}(g) + O_{\gamma}(g)$	<u> </u>	he mes
02,59	- % J - 9 · (F	۳) ۵۵ ۲۰ مول	۵٤,٤+۱۳,9 ۸۰ ۲	YQ (1
	زایش سطح انرژی همراه است.		. و مواد خالص، بر -	۸۹- فرایندهای
	-		۲) چگالش ـ تبخیر	
	نسبت آنتالپی پیوند Cl-Cl به			
763	ر مول، برابر کدام است؟ 🕹 🛏 🛪	F−F، با یکای کیلوژول ب		
	$H_{\gamma}(g) + \mathfrak{PT}\Delta kJ \rightarrow \mathfrak{PH}(g)$		250+1,0x-1900= 250+x-1900	
	$H_{\gamma}(g) + Cl_{\gamma}(g) \rightarrow \gamma HCl(g)$ $H_{\gamma}(g) + F_{\gamma}(g) \rightarrow \gamma HF(g)$		NVo+1,0x -1212	
	$\Pi \gamma(g) + \Gamma \gamma(g) \rightarrow \Pi \Pi (g)$, <u>Д</u> П – <i>Ш</i> () Ко		
	ت متوسط تغییر مولهای مادهٔ D ،	فای مادهٔ A، ۳ برابر سرع		
_	ی <u>ف</u> یب A			است. کدام مورد هموار
OK			مریب استوکیومتری A، ۳ برابر محمد محمد محمد محمد م	•
C-C-C-C-OH			رعت متوسط تغییر مولهای Aو (رعت متوسط تغییر مولهای D	
C-C-C-OH			ر مع میلوست میپیر مول دی ، سمت معادلهٔ واکنش جای دار	
0-0	-0-c-c so		میار) را میتوان به فرمول مولا	
C-O-C-C-C	Y 🕖	۶ (۳	۵ (۲	4 (1
C-0-C-C	(H=1,C=17,O=19:g.mol)	ربارهٔ آنها درست است؟ (¹⁻ ا	کول دادهشده، کدام موارد زیر د	۹۳ با توجه به ساختار دو مول
			ع جرم اتمهای کربن، ۵برابر مجمو	
		•	مولکول a، با شمار گروه OH د	
CIOH YOO			، که عدد اکسایش صفر دارند، ه های لایهٔ ظرفیت اتمها در مولکوا	
II\s \$7	0,0	۲ و هومحون که برابر ۲۰ شد ۲) «الف» و «پ» کم	های دید فرخیک ، فرات در شوت و	ک. تفاوت شمار انکترون ۱) «پ» و «ت»
CuHNOy	(b) HO OH OH	۴) «ب» و «ت» ۱۸		ک، «الف» و «ب»
-				محا انحام محاسبات

محل انجام محاسبات

صفحه ۱۴

گروه ریاضی و فنی - شیمی



 ۹۸ ـ با توجه به شکل دادهشده که سلول گالوانی استاندارد تشکیلشده از دو نیمسلول را نشان میدهد، کدام مورد،
عبارت زیر را از نظر علمی بهدرستی کامل میکند؟ (Zn = ۶۵ g.mol ⁻¹)
«گر X الکترود باشد، باشد،» لامپ
$\mathbf{E}^{\circ}(\mathbf{V}^{T+}/\mathbf{V}) = -1/\mathbf{T} \circ \mathbf{V}$
$\mathbf{E}^{\circ}(\mathbf{Ag^{+}}/\mathbf{Ag}) = + \circ_{/} \wedge \circ \mathbf{V}$
کاتد بر الکترون، جرم الکترود روی، ۲۰ کرم کاهش می یابد Ag (۱ کرم کاهش می یابد
اند حسب کا ۲۲ بیگرای شبعات ۲۰۰۷ مون ، عشرون ، عشرون وی مرکز کرم کنس می بیند ۷ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ؛ جهت حرکت الکترون ها با جهت حرکت آنیون های نمک محلول وانادیم، همسو است
ماند می ایند می می می از معامرون و به بهت مرابع میرون وی است معلول ورد یی است معلول ورد است می است می است می اس ماند می Ag (۳
اند جن E° ؛ ۷ E° بالول، برابر ۴۴ · ۲۰ ولت و Zn ^{۲+} ، گونهٔ اکسنده است
ک در باتری دگمهای «روی _ نقره»، آند و کاتد، بهترتیب، Zn(s) و Ag ⁺ aq است
۲) از بوکسیت، میتوان بهعنوان سنگ معدن در فرایند هال برای تولید آلومینیم استفاده کرد
۳) در آبکاری، سطح یک فلز توسط لایهٔ نازکی از فلزهای ارزشمند و مقاوم به خوردگی پوشانده میشود
۴) تفاوت انرژی لازم برای تولید قوطی آلومینیمی از فرایند هال، با تولید آن از قوطیهای کهنه، برابر ۹۳ درصد است🖌
۱۰۰- با توجه به پتانسیل کاهشی استاندارد نیمسلولهای زیر، کدام واکنش در جهت طبیعی انجام <mark>نمیشود؟</mark>
$\mathbf{E}^{\circ}(\mathbf{V}^{T+}/\mathbf{V}) = -1/\mathbf{T} \circ \mathbf{V} \qquad , \qquad \mathbf{E}^{\circ}(\mathbf{V}^{T+}/\mathbf{V}^{T+}) = -\circ/\mathbf{T} \mathcal{P} \mathbf{V}$
$\mathbf{E}^{\circ}(\mathbf{Mn}^{Y+} / \mathbf{Mn}) = -1/1 \wedge \mathbf{V}$, $\mathbf{E}^{\circ}(\mathbf{Fe}^{Y+} / \mathbf{Fe}) = -\circ/\circ FV$
$Mn(s) + Fe^{r}(aq) \rightarrow Mn^{r}(aq) + Fe(s) (r) \qquad V(s) + Fe^{r}(aq) \rightarrow V^{r}(aq) + Fe(s) (r)$
$V^{r+}(aq) + Fe(s) \rightarrow V^{r+}(aq) + Fe^{r+}(aq) \longrightarrow Mn(s) + V^{r+}(aq) \rightarrow V^{r+}(aq) + Mn^{r+}(aq) $ (r)
۱۰۱ - ۲۵۰ میلیلیتر محلول هی دروکلریک اسید ۲ /۰ مولار، ۱۰۰ میلیلیتر محلول پ ناسیم هیدروکسید 1/ ۰ مولار و
۱۵۰ میلی ایتر محلول NaOH که در هر لیتر از آن ۲ گرم حل شونده وجود دارد، با یکدیگر مخلوط میشوند. به
این محلول، چند میلیلیتر آب مقطر اضافه شود تا pH محلول حاصل، برابر 1/۷ شود؟ (حجم محلولها جمع پذیر
درنظر گرفته شود، H=1.O=18 ، Na = ٢٣ : g.mol ⁻¹) درنظر گرفته شود، H=1.O=18 ، Na = ٢٣ : g.mol ⁻¹
$\begin{bmatrix} H^{+}_{(1)} = \sqrt[6]{r} & A \cdot L^{-1} & A \circ \circ (F & Y \land \circ (T) & 17 \land \circ (T & 13 \circ \circ (1 + 13 \circ (T $
محل انجام محاسبات V = ۲۰/۰ = ۲۰/۰ محاسبات

	122-A	کروہ ریاضی و فنی – شیمی
	، «آ» و «ب»، کدام موارد زیر درست است؟	۱۰۲ با توجه به مدل فضا پُر کن مولکولهای
	ولکولهای «آ» و «ب»، میتواند مشابه باشد.	الف: علامت بار جزئی اتم مرکزی در مو
	از گونههای H _Y S ، H _Y O و Li _Y O انسبت داد.	
، مرکزی، ت غ ییر م ی	از اتمهای اکسیژن آن با گوگرد جایگزین شود، بار جزئی اتم	
	ختار آن، یک اتم اکسیژن اضافه شود، گشتاور دوقطبی مولک	
	<u> </u>	۱) «پ» و «ت»
		۲) «ب» و «پ»
		۲۰۰۰ (۲۳) «الف» و «ت»
		۴) «الف» و «ب»
«ب»	«Ĩ»	
داز کاتالیزگر، به	بلومتر مسافت، کاهش درصد جرمی CO بهواسطهٔ استفاده	۱۰۳ − با توجه به جدول دادهشده، با طی یک کیا
، کاتالیزگر دارد [،]	مط وسایل نقلیه، بیشترین کاهش مقدار مول را با بهکارگیری	كدام است و كدام آلايندهٔ توليدشده توس
۱،C=۱۲،N=	$= 1 \mathfrak{k} \cdot \mathbf{O} = 1 \mathfrak{k} : \mathbf{g.mol}^{-1})$	<u>5,99'/41</u> x1= 19,1
		5/19 CALLAR , A9/A (1
$O \mid C_{\lambda}H_{\lambda}$	فرمول شيميايي آلاينده 🛛 🗤	
		CO ، ۸۹/۸ 🏠
0°F 1/9V	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹	CO ، ۸۹/۸ (۲) CO کانیک
0°F 1/9V	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیز گر ۵/۹۹	CO esta
× 1/8V	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹	$CO \xrightarrow{H_{1A}} C_A H_{1A}$
	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹ طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۱۹/۰	CO کی
۴ ۱/۶۷ ۹ ۵/۰۷ م/۰ کار رفته بستگی	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹ م طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۶۱/۰ سرفشده برای تولید فراوردهها، به نوع واکنش و فناوری به کا	۲۵ می کمپنی CO ۲۹ مورد، نادرست است؟ ۱۰۴ - کدام مورد، نادرست است؟ ۱) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مص
۴ ۱/۶۷ ۷۰ ۰/ ۰۷ کار رفته بستگی	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹ م طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۶۱ م سرفشده برای تولید فراوردهها، به نوع واکنش و فناوری به کا ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب	۲۵ مرعی CO ۲۵ ارتکام، الرکلم، ۱۰۴ - کدام مورد، نادرست است؟ ۱) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مص ۲) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز
۴ ۱/۶۷ ۴ ۵/۰۷ ۴ ۵/۰۶ کار رفته بستگی	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹ طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۶۱/۵ مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب ا در صنایع پتروشیمی بهشمار می آید.	۲۵ مهمتوی CO ۲۵ اجمع، ۲ _۸ H _{۱۸} ۲۰۹۰ - کدام مورد، نادرست است؟ ۱) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مص ۲) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز ۲) بلی اتن یکی از مهمترین خوراکها
۲/۶۷ م ۲/۶۷ م ۲۵ م ۹ م ۱۰ مار رفته بستگی م ایدی، تشکیل م	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹ طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۶۱/۵ مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب ا در صنایع پتروشیمی بهشمار می آید.	۲۵ ۲۰۹۹ CO ۲۵ ۲۹۹۰ ۲۰۱۸ ۲۰۱۰ کدام مورد، نادرست است؟ ۱) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مط ۲) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردترین ۲) یلی اتن یکی از مهمترین خوراکها ۴) یکی از کاربردهای اتان، استفاده از آ
۲/۶۷ م مورد می مورد	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹ م طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۶۱ م سرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب ا در صنایع پتروشیمی بهشمار می آید. آن بهعنوان سوخت است. داگانه دربسته و در دمای ثابت در حالت تعادل قرار دار	۲۵ ۲۰ ۲۹ ۲۰ ۲۵ ۲۵ ۲۵ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۵ ۲۵ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۵ ۲۵ ۲۰ ۲
۲/۶۷ م ۲/۶۷ م ۵/۵۷ ۲۰ ۵/ رفته بستگی د بیدی، تشکیل مورد (ند. کدام مورد	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹ طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۵/۹۹ سرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب ا در صنایع پتروشیمی بهشمار می آید. آن بهعنوان سوخت است. آن بهعنوان سوخت است. کنرا ا خلاطت را بالای د < ۲۰ م	۲۵ ۲۰ ۲۹ ۲۰ ۲۵ ۲۵ ۲۵ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۵ ۲۵ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۵ ۲۵ ۲۰ ۲
(1/5 + 1/5) (1/5 + 1/5) (1/	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر $\Delta/49$ طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر $0/81$ با کاتالیزگر $0/81$ مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید. ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید. ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید. کنراما غلظت را بالای $0 < H + \gamma$ $CH_{\mp} + H_{\gamma}O$, $\Delta H < 0$	۲۰ مود، نادرست است؟ ۲۰ مورد، نادرست است؟ ۲۰ مورد، نادرست است؟ ۱) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مص ۲) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز ۲) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز ۲) علّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز ۲) علّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز ۲) مان کاربردهای اتان، استفاده از آ ۲) یکی از کاربردهای اتان، استفاده از آ ۲) یکی از کاربردهای اتان، استفاده از آ ۲) مان مان گازی زیر، در دو ظرف جد ماب جایی
$1/5 \sqrt{1/5}$ $1/5 \sqrt{5}$ $\sqrt{5}$ \sqrt	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر $0/49$ طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر $0/61$ با کاتالیزگر $0/61$ مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید. ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید. ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید. ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید. کنداما فازی سوخت است. داگانه دربسته و در دمای ثابت در حالت تعادل قرار دار کنداما فاظت را بالای در مالی تابت در الت تعادل قرار دار کنداما فازایش حجم ظرف در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را کاه	۲۰ مورد، نادرست است؟ ۲۰ مورد، نادرست است؟ ۲۰ مورد، نادرست است؟ ۲۰ مارده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مص ۲۰ مال چسب، از واکنش پرکاربردتریز ۲۰ مالی اتن یکی از مهمترین خوراکها ۲۰ مالی اتن یکی از مهمترین خوراکها ۲۰۵ واکنشهای گازی زیر، در دو ظرف جد مامجایی ۲۰۵ افزایش دما در واکنش (I)، بر طلاف اف
$1/8 \sqrt{1/8}$ $1/8 \sqrt{1/8}$	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر $0/99$ طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر $0/91$ مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید. ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید. ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید. ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید. کنراما غاطت را بالای در حالت تعادل قرار دار کنراما خاطت را بالای در مال در دار داگانه در سازی (II)، غلظت فراوردمها را افز همانند کاهش دما در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را افز	۲۰ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲
۲/۶۷ ۲/۶۷ ۲۰ /۰ ۲۰ ۲۰ /۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ /۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۲	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹ طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۱۹/۵ مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید. ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید. ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید. ان بهعنوان سوخت است. داگانه دربسته و در دمای ثابت در حالت تعادل قرار دار کنراما غاظت را بالای د محالی با به کام کنراما غاظت را بالای د محال کام ما در حالت تعادل قرار دار کنراما غاظت را بالای د محال محال کام داگانه دربسته در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را کام همانند کاهش دما در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را افز آی، همانند افزایش غلظت این گاز در واکنش (I)، مقدار کار	۲۰ اجعی، ۲۰۸ ۲۰ اجعی، ۲۰۸ ۲۰ اجعی، ۲۰۸ ۲۰ کدام مورد، نادرست است؟ ۲۰) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مط ۲۰) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز ۲۰) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز ۲۰) علی اتن یکی از مهمترین خوراکها ۲۰) یکی از کاربردهای اتان، استفاده از آ ۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، برخلاف اف ۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، برخلاف اف ۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، در واکنش (آ)، ه
$ \mathbf{v} \circ \mathbf{v} \circ \mathbf{v} + \mathbf{v} \circ $	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر $0/99$ طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر $0/91$ مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید. ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید. ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید. ا در صنایع پتروشیمی به شمار می آید. کنراما غاطت را بالای در حالت تعادل قرار دار کنراما خاطت را بالای در مال در دار داگانه در سازی (II)، غلظت فراوردمها را افز همانند کاهش دما در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را افز	۲۰ اجعی، ۲۰۸ ۲۰ اجعی، ۲۰۸ ۲۰ اجعی، ۲۰۸ ۲۰ کدام مورد، نادرست است؟ ۲۰) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مط ۲۰) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز ۲۰) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز ۲۰) علی اتن یکی از مهمترین خوراکها ۲۰) یکی از کاربردهای اتان، استفاده از آ ۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، برخلاف اف ۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، برخلاف اف ۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، در واکنش (آ)، ه
$ \mathbf{v} \circ \mathbf{v} \circ \mathbf{v} + \mathbf{v} \circ $	مقدار گرم آلاینده بهازای بدون کاتالیزگر ۵/۹۹ طی یک کیلومتر مسافت با کاتالیزگر ۱۹/۵ مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا مرفشده برای تولید فراوردمها، به نوع واکنش و فناوری به کا ن اسید آلی با نوعی الکل ضدعفونی کننده و در محیط اسب ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید. ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید. ا در صنایع پتروشیمی بهشمار میآید. ان بهعنوان سوخت است. داگانه دربسته و در دمای ثابت در حالت تعادل قرار دار کنراما غاظت را بالای د محالی با به کام کنراما غاظت را بالای د محال کام ما در حالت تعادل قرار دار کنراما غاظت را بالای د محال محال کام داگانه دربسته در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را کام همانند کاهش دما در واکنش (II)، غلظت فراوردمها را افز آی، همانند افزایش غلظت این گاز در واکنش (I)، مقدار کار	۲۰ اجعی، ۲۰۸ ۲۰ اجعی، ۲۰۸ ۲۰ اجعی، ۲۰۸ ۲۰ کدام مورد، نادرست است؟ ۲۰) بازده واکنش و هزینهٔ مواد و انرژی مط ۲۰) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز ۲۰) حلّال چسب، از واکنش پرکاربردتریز ۲۰) علی اتن یکی از مهمترین خوراکها ۲۰) یکی از کاربردهای اتان، استفاده از آ ۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، برخلاف اف ۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، برخلاف اف ۲۰) افزایش دما در واکنش (آ)، در واکنش (آ)، ه



التقراك الماس .. كامل ترين بستد كنكور كشور ..

پوشش کامل کنکور و امتحانات نهایی



برای ثبت نام اشتراک الماس کلیک کنید